

LT Series Flexible Sleeve Column Pin Coupling

◆ Structural properties:

- The clearance between the single row sleeve and the round hole on the flange of the half-coupling and the deformation of the elastic sleeve ensures the coupling has a certain compensation of the two relative deflections and vibration damping performance.

Operating temperature -20°C~+70°C

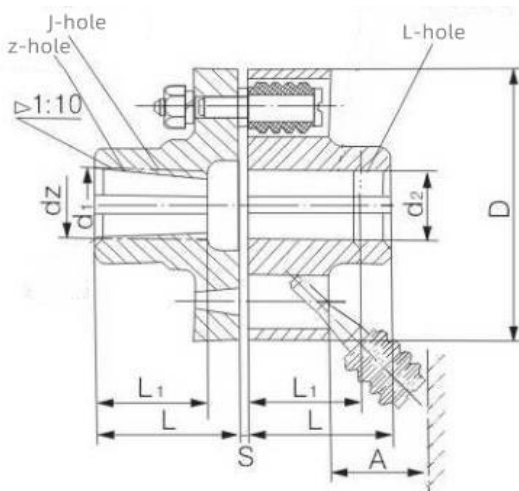
Marking Note: For Z type and J type with countersunk hole, the length of the shaft hole refers to the mating length of the shaft hole (without countersunk hole), the L1 dimension from the figure.

Marking example:

LT 5 resilient sleeve column pin coupling

Active end: J1-shaped bore, A-type keyway, d=30mm, L=50mm;

Slave: J1-shaped bore, B-type keyway, d=35mm, L=50mm;



Main dimensions and characteristic parameters:

Type	Nominal Torque N·m	Permissible speed rpm		Hole size mm d1、d2、dz		Hole Y	Length mm J、J1、Z		D	A	S	Permissible compensation		Quality kg	Rotational inertia kg·m ²
												Radial mm	angular direction		
LT1	6.3	6600	8800	9	9	20	14		71	18	3	0.2	1° 30'	0.82	0.0005
				10、11	10.11	25	17								
				12	12、14	32	20								
LT2	16	5500	7600	12、14	12、14	32	20		80	18	3	0.2	1° 30'	1.20	0.0008
				16	16、18、19	42	30	42							
LT3	31.5	4700	6300	16、18、19	16、18、19	42	30	42	95	35	4	0.2	1° 30'	2.20	0.0023
				20	20、22	52	38	52							
LT4	63	4200	5700	20、22、24	20、22、24	52	38	52	106	35	4	0.2	1° 30'	2.84	0.0037
					25、28	62	44	62							
LT5	125	3600	4600	25、28	25、28	62	44	62	130	45	5	0.3	1° 30'	6.05	0.012
				30、32	30、32、35	82	60	82							
LT6	250	3300	3800	30、35、38	32、35、38	82	60	82	160	45	5	0.3	1° 00'	9.57	0.028
				40	40、42	112	84	112							
LT7	500	2800	3600	40、42、45	40、42、45、48	112	84	112	190	45	5	0.3	1° 00'	14.01	0.055
LT8	710	2400	3000	45、48、50、55	45、48、50、55、56	112	84	112	224	65	6	0.4	1° 00'	23.12	0.1340
				—	60、63	142	107	142							
LT9	1000	2100	2850	50、55、56	50、55、56	112	84	112	250	65	6	0.4	1° 00'	30.69	0.2130
				60、63	60、63、65、70、71	142	108	142							
LT1	2000	1700	2300	63、65、70、71、75	63、65、71、71、75	142	108	142	315	80	8	0.4	1° 00'	61.40	0.660



JINGJIANG HUADING MACHINUFACTURE CO.,LTD

www.huadingmachine.com Tel: 0523—84505229

				80、85	80、85、90、95	172	132	172								
LT1 1	4000	1350	1800	80、85、90、95	80、85、90、95	172	132	172	400	100	10	0.5	0° 00'	120.70	2.122	
				100、110	100、110	212	167	212								
LT1 2	8000	1100	1450	100、110、120、125	100、110、120、125	212	167	212	475	130	12	0.5	0° 00'	210.34	5.39	
				—	13	252	202	252								
LT1 3	16000	800	1150	120、125	120、125	212	167	212	600	180	14	0.6	0° 00'	419.36	11.58	
				130、140、150	130、140、150	252	202	252								
				160	160、170	302	242	302								

Note:

1. The weight of the coupling is calculated according to the diameter and maximum length of the small hole of the bore.
2. The short-time overload shall not exceed 2 times of the nominal torque value.
3. Shaft hole type and length L, L1 can be selected according to the need.
4. The rotational inertia is approximate.

LTZ Series Elastic Sleeve Column Pin Coupling With Brake Wheel

♦ **Structural properties:**

The brake wheel and the half-coupling are made into an integral structure, and the brake wheel half-coupling is made of cast steel or forged steel, and the outer surface is quenched.

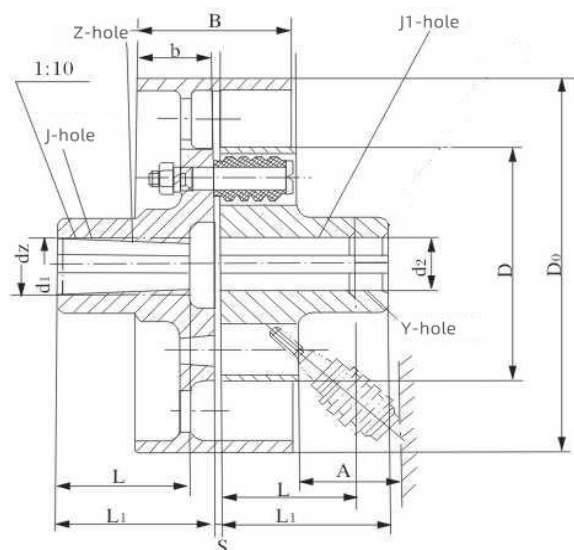
The type and size of the keyway of the shaft hole and the marking method are the same as LT type.

Marking instructions: For Z type, J type with countersunk hole, the length of the shaft hole refers to the length of the shaft hole (without the countersunk hole), that is, the L1 size in the figure on the right.

Marking example.

Active end: J1-shaped bore, A-type keyway,
d=85mm,L=100mm.

Slave: J1-shaped bore, A-keyway, d=85mm, L=100mm.



Main dimensions and characteristic parameters:

Type	Nominal Torque N • m	Permissible speed rpm	Hole size mm d1、 d2、 da	Length mm			DO	D	B	b	A	Permissible compensation		Rotational inertia kg*m²	Quality kg	
				Y	J、 J1、 Z							Radial mm	angular direction			
																L
LTZ5	125	3800	25、 28	62	44	62	200	130	85	42	45	5	0.3	1° 30'	0.0416	13.38
			30、 32、 35	82	60	82										
LTZ6	250	3000	32、 35、 38	82	60	82	250	160	105	62	45	5	0.3	1° 00'	0.1053	21.25
			40、 42	112	84	112										
LTZ7	500	2400	40、 42、 45、 48	112	84	112	315	190	132	89	45	5	0.3	1° 00'	0.2522	35
LTZ8	710	2400	45、 48、 50、 55、 56	112	84	112	315	224	132	78	65	5	0.4	1° 00'	0.3470	45.14
			60、 63	142	107	142										
LTZ9	1000	2400	50、 55、 56	112	84	112	315	250	168	78	65	6	0.4	1° 00'	0.4070	58.61
			60、 63、 65、 70	142	107	142										
LTZ10	2000	1900	63、 65、 70、 71、 75	142	107	142	400	315	168	102	80	8	0.4	1° 00'	1.3050	100.3
			80、 85、 90、 95	172	132	172										
LTZ 11	4000	1500	80、 85、 90、 95	172	132	172	500	400	210	127	100	10	0.5	0° 30*	4.330	198.76
			100、 110	212	167	212										
LTZ12	8000	1200	100、 110、 120、 125	212	167	212	630	475	265	163	130	12	0.5	0° 30'	12.49	370.6
			130	252	202	252										



JINGJIANG HUADING MACHINUFACTURE CO.,LTD

www.huadingmachine.com Tel: 0523—84505229

LTZ 13	16000	1000	120、125	212	167	212	710	600	298	174	180	14	0.6	0° 30'	30.48	641.13
			130、140、150	252	202	252										
			160、170	302	242	302										

Note:

1. Short-time overload shall not exceed 2 times of the nominal torque value.
2. The coupling rotational inertia and weight in the table are approximate values.

LX Series Flexible Column Pin Coupling

◆ Structural properties:

■Nylon for elastic element, which has high strength and wear type and is suitable for corrosive environment.

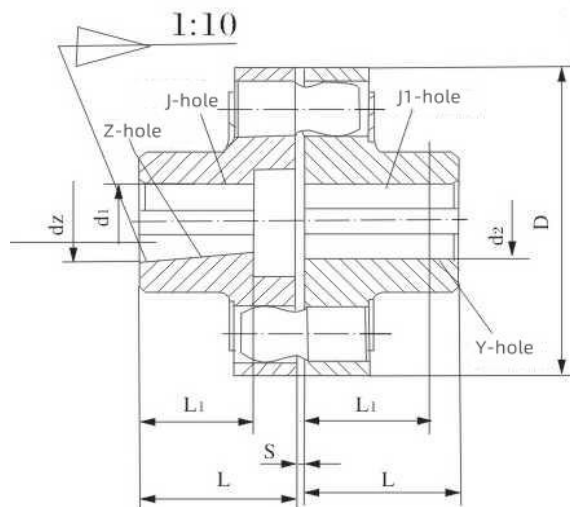
The outer surface of the steel brake wheel is hardened.

The two half-coupling bore patterns can be combined in any way.

Operating temperature -20°C~+70°C.

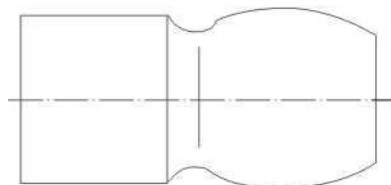
Marking instructions.

For Z and J types with countersunk holes, the length of the shaft hole is the mating length of the shaft hole (without countersunk hole), L1 size in the figure below.



The material of the pin is MC nylon 6.

In order to improve the contact condition between the pin and the hole and the compensation performance, one end of the pin is made into a drum shape.



Main dimensions and characteristic parameters:

Type	Nominal Torque N • m	Permissible speed rpm	Hole size mm d1、 d2、 dz	Length mm			D	B	Permissible compensation			Rotational inertia kg*m ²	Quality kg
				Y	J、 J1、 Z				Axial	Radial	angular direction		
					L	L1							
mm													
LX1	250	8500	12、 14	32	27	32	90	2.5	±0.5	0.15	<0。 30‘	0.0064	2
			16、 18、 19	42	30	42							
			20、 22、 24	52	38	52							
LX2	560	6300	20、 22、 24	52	38	52	120	2.5	± 1	0.15	<0。 30‘	0.253	5
			25、 28	62	44	62							
			30、 32、 35	82	60	82							
LX3	1250	4750	30、 32、 35、 38	82	60	82	160	2.5	± 1	0.15	<0。 30'	0.6	8
			40、 42、 45、 48	112	84	112							
LX4	2500	3870	40、 42、 45、 48、 50	112	84	112	195	3	±1.5	0.15	<0。 30‘	3.4	22
			55、 56	142	107	142							
			60、 63	142	107	142							
LX5	3150	3450	50、 55、 56	142	107	142	220	3	±1.5	0.15	<0。 30‘	5.4	30



JINGJIANG HUADING MACHINUFACTURE CO.,LTD

www.huadingmachine.com Tel: 0523—84505229

			60、63、65、70、71 75	142	107	142							
LX6	6300	2720	60、63、65、70、71 75、80	142	107	142	280	4	±2	0.20	<0。30°	15.6	53
			85	172	132	172							
LX7	11200	2360	70、71、75	142	107	142	320	4	±2	0.20	<0。30°	41.1	98
			80、85、90、95	172	132	172							
			100、110	212	167	212							
LX8	16000	2120	80、85、90、95	212	167	212	360	5	±2	0.20	<0。30°	56.6	119
			100、110、120、125	212	167	212							
LX9	22400	1850	100、110、120、125	212	167	212	410	5	±2	0.20	<0。30°	133.3	197
			130、140	252	202	252							
Lx10	35500	1600	110、120、125	212	167	212	480	6	±2.5	0.25	<0。30°	273.2	322
			130、140、150	252	202	252							
			160、170、180	302	242	302							
LX11	50000	1400	130、140、150	252	202	252	540	6	±2.5	0.25	<0。30°	555.7	520
			160、170、180	302	242	302							
			190、200、220	352	282	352							
LX12	80000	1220	160、170、180	302	242	302	630	7	±2.5	0.25	<0。30°	902	714
			190、200、220	352	282	352							
			240、250、260	410	330	—							
LX 13	125000	1080	190、200、220	352	282	352	710	8	±3	0.25	<0。30°	1700	1057
			240、250、260	410	330	—							
			280、300	470	380	—							
LX14	180000	950	240、250、260	410	330	—	800	8	±3	0.25	<0。30°	4318	1956
			280、300、320	470	380	—							
			340	550	450	—							

Note: The coupling rotational inertia and weight are calculated according to the J/Y shaft hole combination form and the minimum shaft hole.